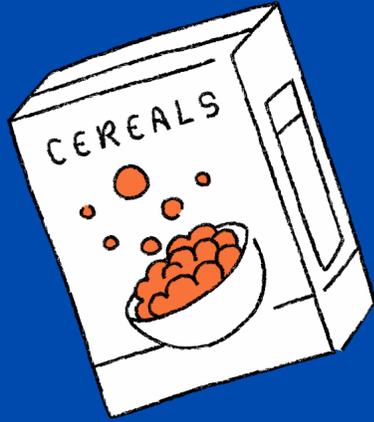
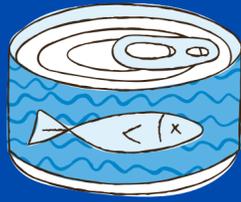
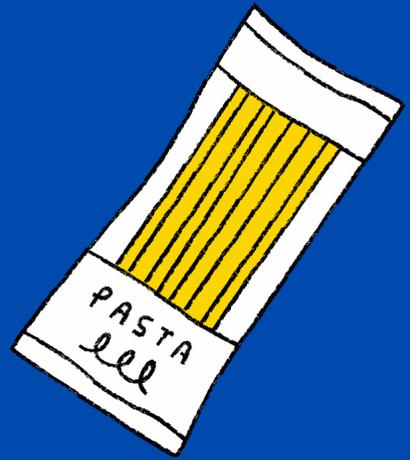


**Produits
secs et
basiques**



**COLLECTE
ALIMENTAIRE
POUR LES
RESTOS DU COEUR**



**Chaque classe doit
apporter le maximum de
produits !**



**A déposer à la vie scolaire
du 30/01 jusqu'aux vacances de février !**