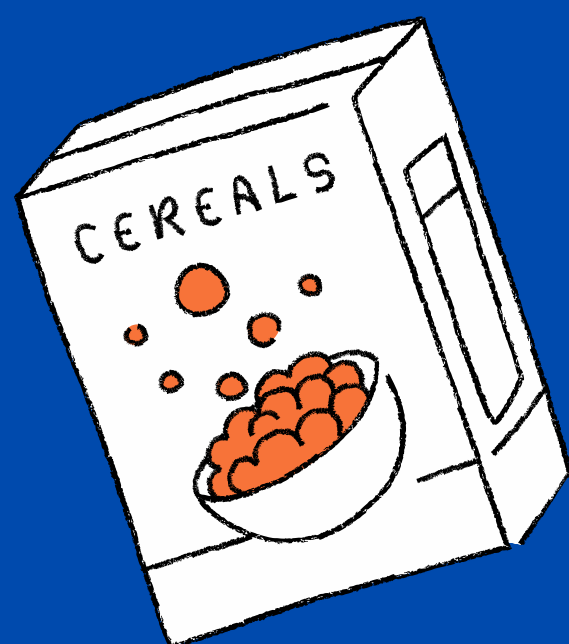
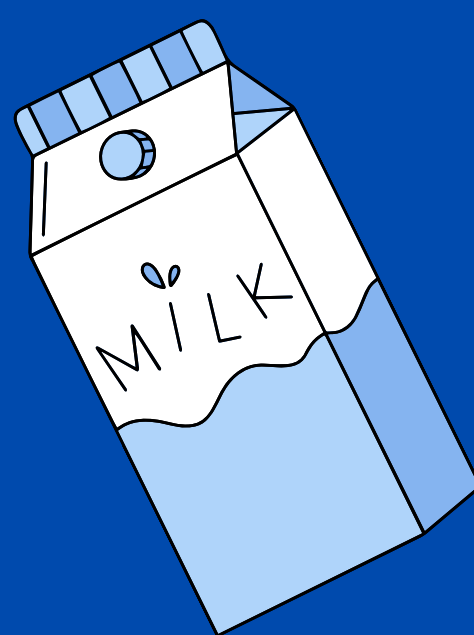
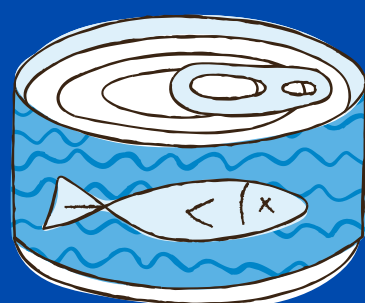
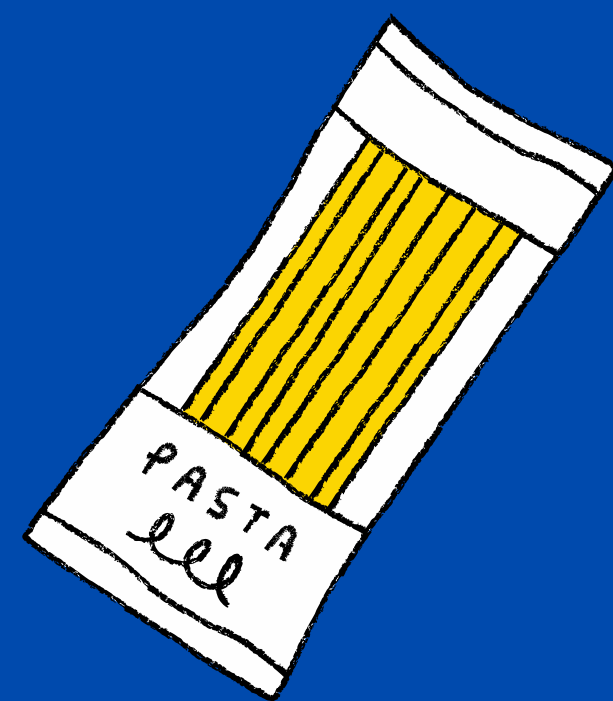


**Produits  
secs et  
basiques**



**COLLECTE  
ALIMENTAIRE  
POUR LES  
RESTOS DU COEUR**



**Chaque classe doit  
apporter le maximum de  
produits !**



**A déposer à la vie scolaire  
du 30/01 jusqu'aux vacances de février !**